Trituradoras de Cono

Series TC

GN

CRUSHERS

SERIES TC

Las trituradoras de cono series TC, de alta velocidad, han sido desarrolladas por GNIMPORT bajo los más altos estándares de Calidad. Nuestro diseño satisface las diferentes aplicaciones de trituración secundaria y terciaria, tanto en el sector Minero, como en el sector Construcción.
La serie TC ha demostrado un gran rendimiento sin importar el tipo de trituración: grueso, medio o fino. Proporcionando siempre una alta producción, alta calidad de producto, gran flexibilidad y una alta confiabilidad.

CARACTERÍSTICAS

Diseño que se ajusta a los Clientes

En este mercado tan competitivo de equipos de trituración y zarandeo, GNIMPORT desarrolló la serie TC en respuesta a las exigencias de todos nuestros clientes que buscan alta calidad en la trituración de materiales gruesos, medios y finos. Nuestro diseño es compacto, puede producir gran cantidad de finos, puede cerrar la descarga durante la producción, tiene bajo costo de operación y un mismo equipo puede atender diferentes aplicaciones.

Nueva Generación de Conos

La serie TC de GNIMPORT es la nueva generación de conos de alta velocidad basado en los famosos conos Symons con 70 años de tecnología de trituración. Nuestra serie TC cuenta con ventajas innovadoras: Estructura robusta y versátil, ajuste hidráulico de la apertura de descarga, sistema de liberación hidráulico, alto ratio de trituración, una fácil operación y menos mantenimientos requeridos gracias a la alta calidad de los manganesos.

Stock de repuestos

GNIMPORT garantiza la operatividad de sus equipos mediante un servicio técnico y una provisión de repuestos rápidos y oportunos

Alto Rendimiento

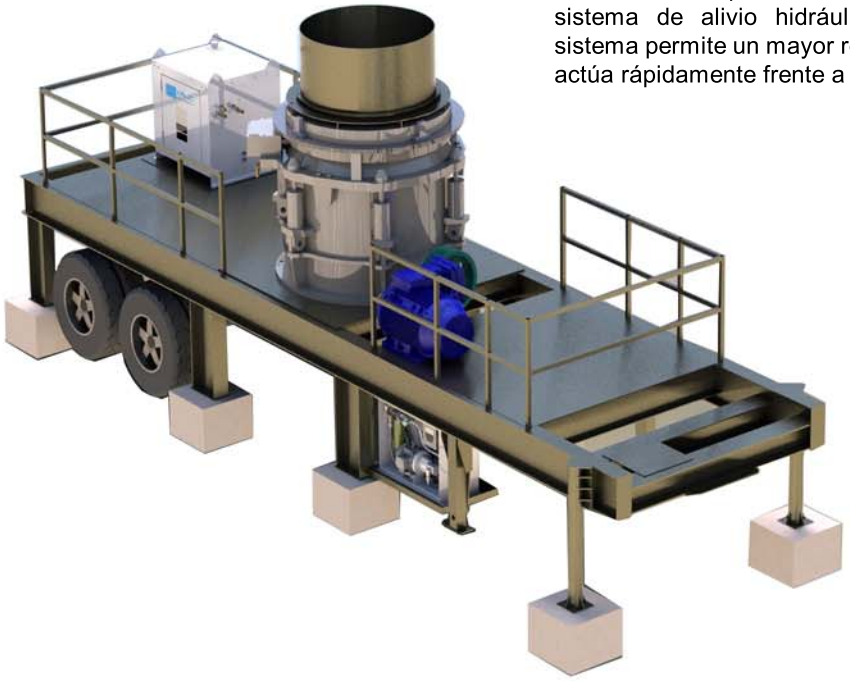
La serie TC necesita menos etapas de trituración para producir finos gracias a la alta relación de trituración que optiene al combinar su alta velocidad y su amplia carrera. Su alta eficiencia hacen que su producción sea muy superior a equipos con el mismo diámetro de manto, logrando que el consumo de energía por tonelada se reduzca. Su geometría hace que el material sea más denso en la cavidad, originando trituración entre partículas, lo cual causa un material más fino y cúbico.

Fácil Manteniemitno

Los casquillos de bronce mantienen un buen rendimiento de carga en entornos polvorientos y de alto impacto/vibración. Son más económicos que rodamientos de rodillos y se reemplazan fácilmente en el sitio, además de que los conjuntos de manto y cóncavo se desmontan fácilmente. Además, Los sellos de laberinto sin contacto de alto rendimiento brindan una alta confiabilidad al evitar la entrada de polvo sin desgastarse.

Menos Paradas

El principal problema de paradas y daños en los conos se presenta cuando ingresa al sistema materiales no triturables; éste problema es fácilmente manejado por el sistema de alivio hidráulico de doble acción. Este sistema permite un mayor recorrido de liberación, el cual actúa rápidamente frente a un aumento de carga.

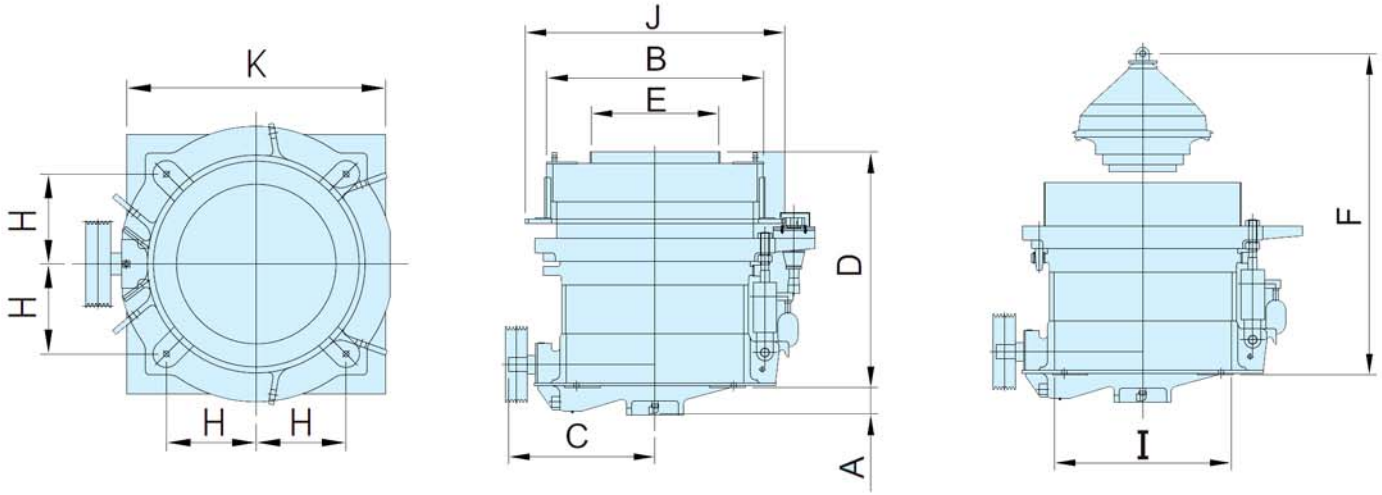


Capacidad de trituración

Ajuste del lado cerrado													
Modelo	Ton/Hr	6mm	8mm	10mm	13mm	16mm	19mm	22mm	25mm	32mm	38mm	45mm	51mm
TC1	T/H	42-52	47-57	52-66	57-76	66-85	71-90	76-95	80-104	95-133			
TC2	T/H			86-116	116-146	136-176	146-186	156-196	166-216	186-231	206-246		
TC3	T/H			110-136	146-180	176-216	196-236	216-256	226-276	246-316	296-376	346-436	
TC4	T/H			136-171	180-226	221-276	250-316	270-340	290-366	320-426	356-486	406-556	460-626

Dimensiones Exteriores

Dimensiones Exteriores	TC1	TC2	TC3	TC4
(A) Tubería inferior de aceite	120	170	230	278
(B) Máximo diámetro del anillo de ajuste	1270	1420	1732	2145
(C) Extremo del Contra eje	844	1016	1239	1428
(D) Altura máxima	1460	1635	1994	2430
(E) Diámetro interior de la tolva de alimentación	738	887	1082	1217
(F) Espacio requerido para remover el conjunto del tazón	1900	2230	2720	2950
(H) Ubicación de los puntos de izaje	440	545	665	830
(I) Diámetro de abertura de descarga del chasis	1000	1248	1522	1760
(J) Diámetro máximo del chasis	1540	1802	2198	2550

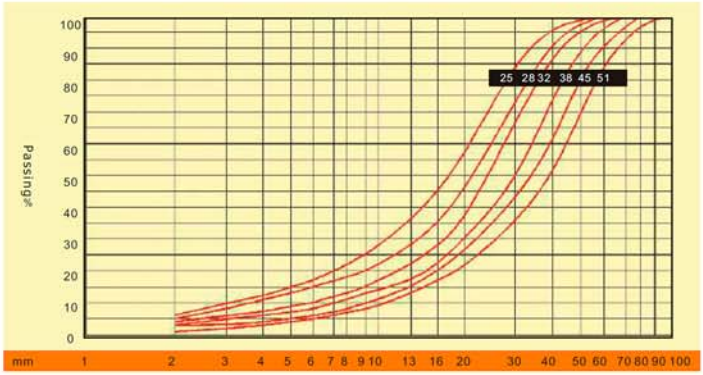


Selección de Mantos

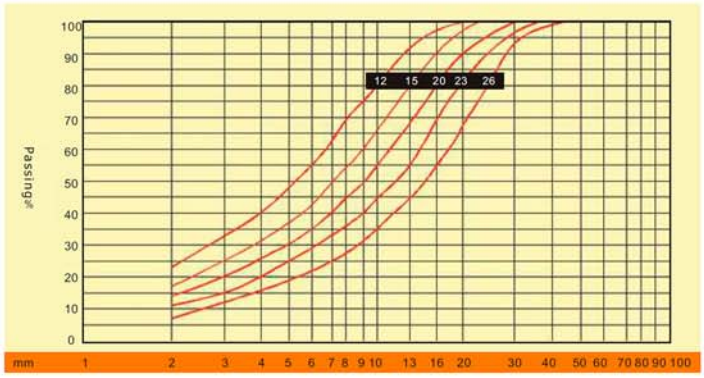
Trituradora	Cavidad	Apertura de alimentación (Lado abierto)	Apertura de alimentación (Lado cerrado)	Ajuste mínimo (mm)
TC1	SS (Extra fino)	20	50	6
	S (Fino)	50	75	9
	F (Medio)	70	97	9
	C (Grueso)	95	120	17
	CC (Extra Grueso)	145	165	25
TC2	SS (Extra fino)	25	66	6
	S (Fino)	95	128	13
	F (Medio)	125	156	16
	C (Grueso)	185	208	19
	CC (Extra Grueso)	205	230	38
TC3	SS (Extra fino)	25	72	6
	S (Fino)	107	148	14
	F (Medio)	150	190	17
	C (Grueso)	211	240	20
	CC (Extra Grueso)	233	267	25
TC4	SS (Extra fino)	40	104	6
	S (Fino)	111	164	14
	F (Medio)	198	245	20
	C (Grueso)	252	292	25
	CC (Extra Grueso)	299	333	30

Curvas de Gradación

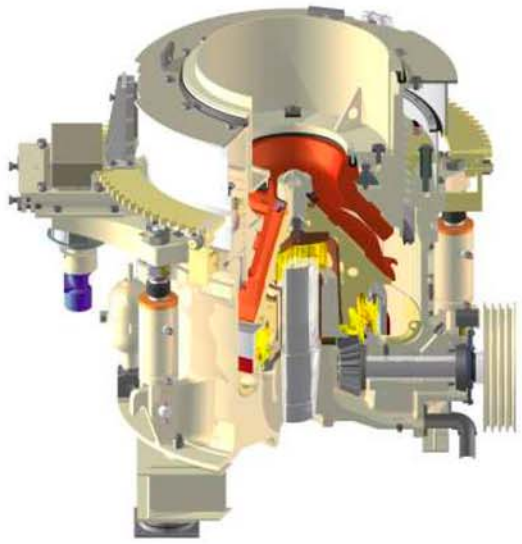
Curvas de gradación medio



Curvas de gradación fino



La gradación y las capacidades que se muestran dependen de la gradación de alimentación, la cámara de trituración, la densidad del material, la limpieza del material, su humedad y su triturabilidad.



Sistema de Protección

1. Si la temperatura del aceite excede el valor pre configurado, el motor de la chancadora se parará.

2. Si el flujo de aceite está por debajo del valor pre configurado, el motor de la chancadora se parará.

Las protecciones de la serie TC arriba mencionadas reducen los tiempos de paradas y mejora la confianza de los operadores.

CONTÁCTENOS

Ecuador: +593 99 944 3718
Perú: +51 950 776 941

ventas@gnimport.com
gponce@gnimport.com

Miguel Bedoya Oe5-02, Quito
Ecuador